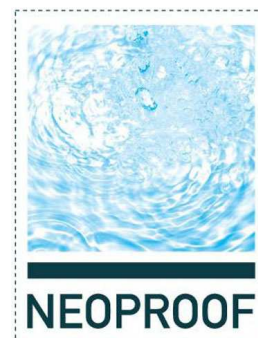


NEOPROOF PU-FLEX

Resina de poliuretano hidroexpansiva flexible para el sellado de filtraciones de agua.



CARACTERÍSTICAS

NEOPROOF PU-FLEX es una resina de inyección de la nueva gama HYDRO ACTIVE GROUT, última generación especialmente diseñada para la obtención de altas prestaciones.

NEOPROOF PU-FLEX es un impermeabilizante de hormigones, rocas y terrenos, desde grandes huecos y altas presiones hidrostáticas hasta fisuras capilares imperceptibles al ojo humano.

Compuesta por resina de poliuretano de baja viscosidad, se trata de un producto monocomponente que, en contacto con el agua, polimeriza y expande entre 6 y 10 veces su volumen. El gel que produce es insoluble por ser hidrofóbico y no hidratado. La congelación-deshielo no tiene influencia sobre la espuma ya polimerizada. Resistente a la mayoría de disolventes orgánicos, ácidos suaves, álcalis y entornos microbiológicos agresivos. La puesta en obra se realiza mediante inyecciones tradicionales.

Se trata de una resina FLEXIBLE, diseñada tanto para impermeabilizar juntas de dilatación en el hormigón o juntas y elementos que puedan tener cierto movimiento.

APLICACIÓN

Modo de empleo

Aplicación mediante packers (inyectores) o Tubo Inyector, en función de las características de cada obra. Su inyección debe realizarse con máquina manual o eléctrica de 5 a 100 kg/cm².

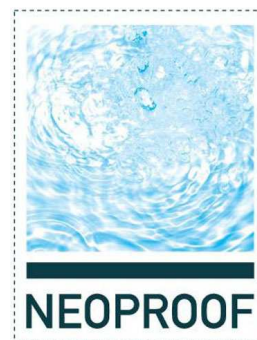
Para poder graduar el tiempo de gelificación puede usarse en combinación con un catalizador NEOPROOF PU-FLEX CAT.

En sistemas preventivos se inyectará en el sistema Tubo Inyector previamente instalado.

En cualquiera de los casos antes citados la inyección debe realizarse siempre en presencia de agua o humedad.

Tiempo de solidificación y periodo de inyección en función del % de catalizador NEOPROOF PU-FLEX CAT. (mezclado):

<u>% catalizador</u>	<u>temperatura</u>		
	<u>10°C</u>	<u>20°C</u>	<u>30°C</u>
1%	8'15"	6'40"	6'00"
3%	4'40"	3'30"	2'50"
5%	2'35"	2'00"	1'51"



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	VALOR	
Apariencia PU-FLEX	Líquido blanco	
Apariencia PU-FLEX-CAT	Líquido gris transparente	
Solubilidad	No es soluble al agua	
Toxicidad	No es tóxico en su forma sólida	
Tiempo de reacción	(Ver tabla)	
PU-FLEX sin curar:		
Contenido en sólidos	100%	ASTM D-1010
Viscosidad a 25°C	850 -1200 mPas	ASTM D-1638
Densidad	1,05-1,10 kg/dm3	ASTM D-1638
Punto de Ignición	132°C	ASTM D-93
PU-FLEX CAT sin curar:		
Viscosidad a 25°C	10 -20 mPas	ASTM D-1638
Densidad	1,015-1,025 kg/dm3	
Punto de Ignición	170°C	
Producto curado:		
Densidad	aprox. 1 Kg/dm3	ASTM D-3574
Resistencia a tensión	1.2 N/mm2	ASTM C-190-1963
Elongación a rotura	aprox. 250 %	
Apariencia solidificado	Espuma con alveolos amarillo claro	

SEGURIDAD E HIGIENE

Este producto puede irritar piel y mucosas y esta clasificado como nocivo y corrosivo. Debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Es imprescindible utilizar guantes, ropa de protección y gafas protectoras adecuadas. En caso de contacto con la piel, lávese ésta con abundante agua. En caso de contacto con los ojos, lávese inmediata y abundantemente con agua y consúltese un especialista. Para más información consultar ficha de seguridad del producto.

Todos los derechos reservados. Los ensayos de control de este producto han sido realizados en los laboratorios del fabricante. La información contenida en esta ficha técnica está basada en valores medios, que pueden variar según las condiciones de la puesta en obra. Ante condiciones especiales de aplicación rogamos consulten con el departamento técnico de NEOPROOF SOLUCIONES INTEGRALES, S.L.