

# NEOPROOF PU-SOLID

Resina de poliuretano hidroexpansiva para el sellado de grandes filtraciones de agua.

## CARACTERÍSTICAS

NEOPROOF PU-SOLID es una resina de inyección de la nueva gama HYDRO ACTIVE GROUT, última generación especialmente diseñada para la obtención de altas prestaciones.

NEOPROOF PU-SOLID es un impermeabilizante de hormigones, rocas y terrenos, desde grandes huecos y altas presiones hidrostáticas hasta fisuras capilares imperceptibles al ojo humano.

Compuesta por resina de poliuretano de baja viscosidad, se trata de un producto monocomponente que, en contacto con el agua, polimeriza y expande entre 6 y 10 veces su volumen. El gel que produce es insoluble por ser hidrofóbico y no hidratado. La congelación-deshielo no tiene influencia sobre la espuma ya polimerizada. Resistente a la mayoría de disolventes orgánicos, ácidos suaves, álcalis y entornos microbiológicos agresivos. La puesta en obra se realiza mediante inyecciones tradicionales.

Diseñada para detener fugas de agua de gran caudal o presión hidrostática elevada. Usada para detener fugas en muros pantalla, llenado de cavidades grandes en grietas de rocas, fallas y estratos de grava, pre-inyecciones para impermeabilización y consolidación necesarias para el uso de tuneladoras, anclajes Ischebek tanto en condiciones mojadas como secas, Inyecciones de resina a modo de pantalla en gravilla para contención de productos químicos, en condiciones tanto húmedas como secas, consolidación de suelos y anclajes en gravilla, inyecciones de resina a modo de pantalla tras estructuras porosas, cuando la velocidad del agua sea elevada.

## APLICACIÓN

### Modo de empleo

Aplicación mediante packers (inyectores) o Tubo Inyector, en función de las características de cada obra. Su inyección debe realizarse con máquina manual o eléctrica de 5 a 100 kg/cm<sup>2</sup>.

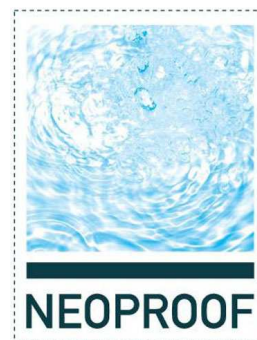
Para poder graduar el tiempo de gelificación puede usarse en combinación con un catalizador NEOPROOF PU-SOLID CAT.

En sistemas preventivos se inyectará en el sistema Tubo Inyector previamente instalado.

En cualquiera de los casos antes citados la inyección debe realizarse siempre en presencia de agua o humedad.

Tiempo de solidificación y periodo de inyección en función del % de catalizador NEOPROOF PU-SOLID CAT (mezclado):

<u>% catalizador</u>	<u>temperatura</u>		
	<u>10°C</u>	<u>20°C</u>	<u>30°C</u>
2%	19'00"	9'50"	6'00"
6%	7'40"	4'05"	2'25"
10%	4'30"	2'24"	1'33"



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	VALOR	
Apariencia PU-SOLID	Líquido marrón transparente	
Apariencia PU-SOLID-CAT	Líquido rosa transparente	
Solubilidad	No es soluble al agua	
Toxicidad	No es tóxico en su forma sólida	
Tiempo de reacción	(Ver tabla)	
<b>PU-SOLID sin curar:</b>		
Contenido en sólidos	100%	ASTM D-1010
Viscosidad a 25°C	<190 mPas valor típico: 25-35	ASTM D-1638
Densidad	1,12 kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D-1638
Punto de Ignición	185°C	ASTM D-93
<b>PU-SOLID CAT sin curar:</b>		
Viscosidad a 25°C	aprox.15 mPas	ASTM D-1638
Densidad	1,015-1,025 kg/dm <sup>3</sup>	
Punto de Ignición	160°C	
<b>Producto curado:</b>		
Densidad	aprox. 1 Kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D-3574
Resistencia a tensión	3.1 N/mm <sup>2</sup>	ASTM C-190-1963
Resistencia a compresión	6,3 N/mm <sup>2</sup>	
Resistencia a flexión	1.5 N/mm <sup>2</sup>	
Adhesión a las juntas de mortero: a flexión a rotura	aprox. 0.7 N/mm <sup>2</sup> aprox. 1.8 N/mm <sup>2</sup>	
Apariencia solidificado	Espuma con alveolos amarillo oro	
Contacto con agua potable	Aprobado por WRC BS6920	

## SEGURIDAD E HIGIENE

Este producto puede irritar piel y mucosas y esta clasificado como nocivo y corrosivo. Debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Es imprescindible utilizar guantes, ropa de protección y gafas protectoras adecuadas. En caso de contacto con la piel, lávese ésta con abundante agua. En caso de contacto con los ojos, lávese inmediata y abundantemente con agua y consúltese un especialista. Para más información consultar ficha de seguridad del producto.